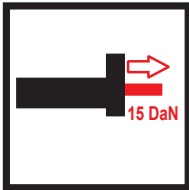
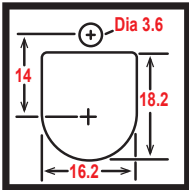
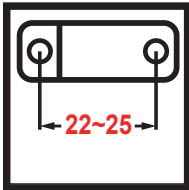
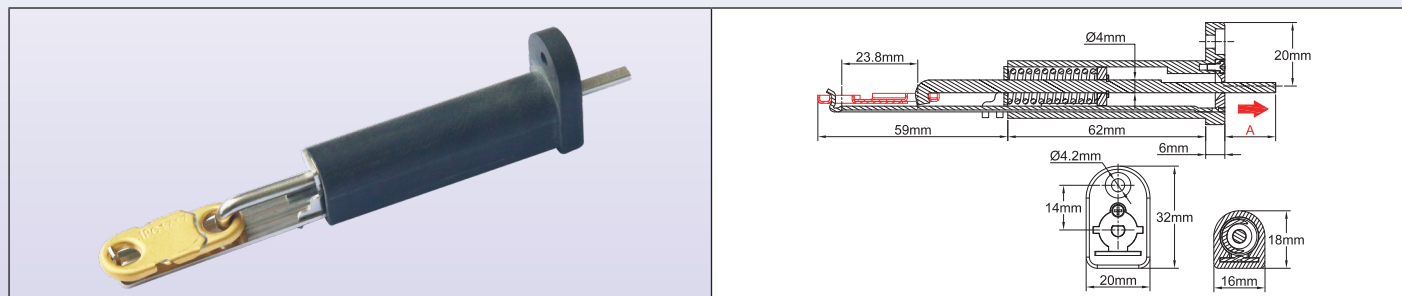


Cannes thermiques à levier tirant pour clapets coupe-feu, à maillon fusible eutectique



Matière	Force au déclenchement	Perçage de montage (mm)	Entre-axe des maillons fusibles (mm)	Séries
Acier inoxydable 304				52B



Ces cannes thermiques sont destinées à assurer la fermeture des clapets coupe-feu utilisés sur les conduits de ventilation mécanique. Leur importante force de commande permet de déverrouiller le ressort de fermeture du clapet. Autonomes et ne demandant aucune alimentation électrique, ces appareils sont particulièrement simples et fiables. Ils sont obligatoires pour tous les clapets devant répondre à la norme NF-S 61.937. La force qu'ils développent est compatible avec les fusibles à alliage eutectique ayant une surface de soudure égale ou supérieure à 200mm²*. Cependant certaines réglementations locales peuvent imposer un remplacement périodique du maillon fusible ou de la canne thermique.

Longueur (A) de la tige d'actionnement avant déclenchement : 5, 10 ou 15mm.

(Cette longueur est donnée pour un maillon fusible avec entre axe de 23.8mm type 5EE. Elle varie proportionnellement à l'entre-axe du maillon fusible)

Course de la tige d'actionnement lors du déclenchement : ≥ 20 mm

Force de poussée de la tige d'actionnement : ≥ 15 DaN (en début de course)

Communication avec le milieu extérieur : Les mécanismes sont équipés d'une paroi à faible fuite, séparant le milieu du conduit de ventilation de celui du milieu extérieur.

Montage : En traversée de paroi de la conduite de ventilation, avec maintien en position par vis M4 ou vis auto-taraudeuse de dimensions similaires. Voir le plan de découpe de tôlerie ci-dessus

Matière du corps : PA66 chargé fibre de verre, tenue en température 200°C

Matière du mécanisme : Acier inoxydable Aisi 304

Conformité ROHS : Ces mécanismes sont conformes ROHS, mais la conformité de l'ensemble lorsqu'ils sont équipés de maillons fusibles dépend de la conformité du maillon (voir les fiches techniques des maillons)

Identification : Modèle et date de fabrication sont frappés sur chaque mécanisme. Lorsqu'ils sont équipés d'un maillon fusible, celui-ci possède sa propre identification (voir les fiches techniques des maillons).

Résistance au brouillard salin : Conformément à la norme ISO 9227-2012, soumis à un brouillard formé de 20% en poids de chlorure de sodium dans l'eau distillée, à 35°C pendant 5 jours (120h), les mécanismes conservent leur aptitude à la fonction.

* La résistance mécanique permanente d'un maillon fusible à alliage eutectique dépend de la surface de soudure, mais aussi de la composition de l'alliage et de la température ambiante. Voir les coefficients limiteurs donnés dans l'introduction technique.

Références principales avec maillon fusible 5EE (Non ROHS)

Température	Longueur A	Référence	Longueur A	Référence	Longueur A	Référence
Sans maillon fusible	5mm	52B20062150B0000	10mm	52B20062150C0000	15mm	52B20062150C0000
68°C (155°F)	5mm	52B2006215EA0680	10mm	52B2006215EB0680	15mm	52B2006215EC0680
72°C (162°F) *	5mm	52B2006215EA0720	10mm	52B2006215EB0720	15mm	52B2006215EC0720
96°C (205°F)	5mm	52B2006215EA0960	10mm	52B2006215EB0960	15mm	52B2006215EC0960
103°C (218°F)	5mm	52B2006215EA1030	10mm	52B2006215EB1030	15mm	52B2006215EC1030
120°C (248°F)	5mm	52B2006215EA1200	10mm	52B2006215EB1200	15mm	52B2006215EC1200

Références principales avec maillon fusible 5EE (conformes ROHS)

Température	Longueur A	Référence	Longueur A	Référence	Longueur A	Référence
60°C (140°F)	5mm	52B2006215RA0600	10mm	52B2006215RB0600	15mm	52B2006215RC0600
72°C (162°F) *	5mm	52B2006215RA0720	10mm	52B2006215RB0720	15mm	52B2006215RC0720
79°C (174°F)	5mm	52B2006215RA0790	10mm	52B2006215RB0790	15mm	52B2006215RC0790
109°C (228°F)	5mm	52B2006215RA1090	10mm	52B2006215RB1090	15mm	52B2006215RC1090
117°C (242°F)	5mm	52B2006215RA1170	10mm	52B2006215RB1170	15mm	52B2006215RC1170
120°C (248°F)	5mm	52B2006215EA1200	10mm	52B2006215EB1200	15mm	52B2006215EC1200

* : valeur de déclenchement souvent définie aussi comme 70°C (158°F)